

unica
355

La macchina
"tutto in
uno" per il
fustellificio

The flexible
"all-in-one"
machine for
the diemaker

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Hardware	IBM Compatibile <i>IBM Compatible</i>
Importazione dati data input	CFF 2, DDES, .N, DXF. Interfacce per altri formati disponibili su richiesta <i>CFF 2, DDES, .N, DXF. Tailored interface available on request</i>
Spessore filetto steel rule thickness	1.5 Pt. (0.53 mm), 2 Pt. (0.71 mm), 3 Pt. (1.07 mm), 4 Pt. (1.42 mm)
Altezza filetto steel rule height	18,00 ~ 60.00 mm
Alimentazione power supply	400 V 3 fasi, 4 Kw o 220V 3 fasi, 4 Kw (voltaggi diversi disponibili su richiesta) <i>400 V 3 Phases, 4 Kw or 220V 3 Phases, 4 Kw (different supplies available on request)</i>
Alimentazione aria air pressure	6 bar
Dimensioni dimensions	Corpo macchina: 1600 x 750 x 1500 mm; Carrello porta rotoli: 700 x 700 x 1000 mm <i>machine body: 1600 x 750 x 1500 mm (63" x 29,5" x 59") coil holder trolley: 700 x 700 x 1000 mm (28" x 28" x 40")</i>
Peso weight	Corpo macchina: 730 kg - Carrello porta rotoli: 70 Kg <i>machine body: 730 kg coil holder trolley: 70 Kg</i>

Le specifiche tecniche possono cambiare senza preavviso. *Technical specifications can change without notice.*

TECNOLOGIA
E FORNITURE
PER FUSTELLIFICI
E CARTOTECNICHE

TECHNOLOGY
AND SUPPLIES
FOR DIEMAKERS
AND DIECUTTERS


S E R V I
FORM

SERVIFORM s.r.l.
Viale Europa Unità, 37
24043 Caravaggio (BG) - I
Phone +39 0363 355811
Fax +39 0363 355888
www.serviform.com
e-mail: info@serviform.com



Serviform è nata per servire quotidianamente i fustellifici, le cartotecniche e gli stampatori, con materiali, macchine, sistemi e soluzioni.

Serviform was established to give a daily service to the diemaking diecutting and printing industries with the supply of machines, computerised systems and solutions.

Serviform machines are proudly manufactured by 



S E R V I
FORM



unica 355



■ **taglio/nasello**
straight cut / lipping

■ **ponti**
bridging

■ **brocciatura**
broaching

■ **piega**
bending

■ **produzione di filetto perforatore**
perforating rule

■ **produzione di filetto taglio/cordone**
cut/crease rule

Con l'ultima evoluzione della UNICA tutto questo e molto di più è possibile. I filetti vengono brocciati, tagliati, nasellati, ponticellati e poi piegati in modo da essere direttamente inseriti in fustella. UNICA 355, concepita e sviluppata da esperti operatori nel campo delle fustelle, risulta estremamente semplice da utilizzare e offre notevoli performances di piega. Progettata per rispondere alle più esigenti richieste dei produttori di fustelle, UNICA 355 è completamente integrata con le altre macchine del sistema SDDS. Diverse configurazioni di utensili permettono di ottimizzare la resa della macchina e di ottenere risultati di alta qualità nella produzione di fustelle per imballaggio in cartone teso, ondulato, per etichette e per termoformatura (lame alte).

ENG

With the latest UNICA evolution all the above (and much more) is possible: the rule is broached, cut, lipped, notched and bent in order to be fitted directly into the dieboard. UNICA 355 has been designed and developed by skilled diemakers. The software is versatile and very user friendly and offers the highest degree of bending performance.

Designed to answer to the most demanding bending requirements of the diemaking industry, the UNICA 355 is fully integrated and utilises the same software as other machines within the system.

Different tool configuration allows the diemaker to produce intricate shapes as well as typical bending for folding carton, corrugated and thermoforming dies (high rule).

All the machines of the SDDS (Serviform Digital Diemaking System) are driven by a tailored control software based upon Windows XP and expressly developed for the diemaking industry.

Main features of the software are:

- Easy to use
- Perfect interfaceability with existing networks
- Extreme flexibility

Thanks to the interchangeable bending heads available on the UNICA 355, this latest version allows you to work with different thickness and rule heights. With the changeover from one rule thickness/height to another completed within minutes, it makes this UNICA 355 the most versatile and productive auto bender available.

All the punching operations are performed by three "new generation" multiple cartridges. Pneumatically driven, these cartridges allow for multiple operations (i.e. cutting, lipping, notching, bend marking, deformation) saving on precious space and increasing production speed. In the even wider special cartridge program the evolution of the UNICA 355 has tailored cartridges designed to produce perf and cut/crease rule out of cutting rule.

Upon request now the diemaker can have a double in-line broaching unit which reduces the time required for the production of high tolerance dies for the folding carton industry. Thanks to the broaching minimum radiuses are now smaller and the quality level of the dies obtained is increased.

UNICA 355 increases flexibility: steel rule from 18,00 to 60,00mm can be processed, the first and the third punching station are now motorised: the cartridge position automatically fits with the steel rule height you are using. Bridge height adjustable directly from front panel.

Thanks to the heavily tested interchangeable bending head system, the new version allows you to work in a more versatile and complete way, with different thicknesses and heights of steel rule.

In tutte le macchine del sistema SDDS (Serviform Digital Diemaking System) la gestione delle informazioni provenienti dal CAD viene svolta da un potente software basato su Windows XP appositamente sviluppato per il mondo dei fustellifici. Caratteristiche principali del software di controllo sono:

- **Facilità d'uso**
- **Perfetta interfacciabilità con le reti esistenti**
- **Estrema flessibilità**



La nuova versione della UNICA 355 consente, attraverso il cambio della testa, di poter lavorare in maniera più versatile e completa sui diversi spessori di filetto ed anche sulle diverse altezze. Con un cambio della testa, eseguibile in pochi minuti, la UNICA 355 diventa la più versatile e produttiva piegatrice automatica.

Tutte le operazioni di punzonatura vengono svolte da **tre cartucce multifunzione** di nuova generazione. Pilotate pneumaticamente, queste cartucce permettono di svolgere operazioni multiple (per esempio taglio, nasellatura, ponticellatura, marcatura delle pieghe, deformazione) risparmiando spazio prezioso e incrementando la velocità di esecuzione. L'evoluzione della UNICA 355 prevede cartucce speciali che permettono di ottenere filetto perforatore e filetto taglio/cordone da normale filetto da taglio e tacche di tenuta punzonate.



A richiesta è ora possibile avere un **doppio gruppo di brocciatura** che riduce ulteriormente il tempo di produzione di fustelle per astucci in cartone teso particolarmente delicati. Con le brocciature si riducono ulteriormente i raggi minimi ottenibili e il livello qualitativo delle fustelle cresce ulteriormente.

Con l'ultima evoluzione UNICA 355 permette di lavorare filetti da 18,00 fino a 60 mm di altezza, la prima e la terza stazione di punzonatura sono ora motorizzate: la posizione della cartuccia si adatta automaticamente al filetto utilizzato. L'altezza dei ponti viene facilmente variata con un comodo comando sul pannello della macchina. Il sistema di teste intercambiabili già ampiamente collaudato permette di cambiare facilmente la configurazione della macchina e di utilizzare filetti di diverso spessore e altezza.

